

FILTERMIST XCEL2

filtre de brouillards
d'huile

**La solution la plus souple
pour capter les brouillards
d'huile et les fumées des
machines à électro-érosion**



EN BREF

Application

Les opérations de meulage et d'érosion produisaient de grandes quantités de brouillards d'huile et de fumées qu'il convenait impérativement d'éliminer des machines ouvertes. Les récupérateurs se devaient donc d'être extrêmement performants tout en conservant la souplesse de systèmes autonomes, facilement déplaçables à travers l'usine.

Solution

Les récupérateurs de brouillards d'huile FiltermistXcel2 offrent le niveau de performance requis pour les activités d'usinage ouvert. Le flexible d'aspiration Loc-Line permet de positionner avec précision les hottes de récupération au-dessus des machines de meulage et d'électro-érosion, tout en conservant la possibilité de modifier la position du FiltermistXcel2 en fonction de la machine.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

DONCASTERS PRECISION MACHINING

Composants Machine de Haute Precision

Royaume Uni

Grâce à une solution Filtermist haute performance et ultra souple, la société Doncasters Precision Machining est parvenue à éliminer les brouillards d'huile et les fumées lors des opérations de meulage et d'usinage par électro-érosion de Shrewsbury.

Spécialisée dans l'usinage des aubes et des distributeurs de turbines à gaz moulés et forgés, Doncasters Precision Machining a recours à tout un éventail d'opérations de meulage et d'électro-érosion.

« Filtermist a su nous fournir un système autonome et performant, qu'il est extrêmement facile de déplacer à travers l'usine en fonction des besoins ».

Bob Comley, ingénieur de production responsable de l'aménagement de l'espace et des équipements au sein de l'usine de Shrewsbury, résume :

« Notre système d'extraction doit satisfaire à divers critères exigeants. Il doit pouvoir assurer une captation efficace des brouillards d'huile et des fumées, tout en étant suffisamment puissant pour gérer nos activités d'usinage ouvert. Notre mode de production allégée exige également une réelle flexibilité : Filtermist a su nous fournir un système autonome et performant, qu'il est extrêmement facile de déplacer à travers l'usine en fonction des besoins. »

Les appareils FiltermistXcel2 sont disponibles en version montage vertical montés sur pied, convenant à un vaste éventail d'applications. Le flexible d'aspiration Loc-Line permet en outre de positionner avec précision les hottes de récupération, tout en conservant la possibilité de modifier la position du FiltermistXcel2 en fonction de la machine. Grâce à cette fonction de rotation à 360°, le système de flexible modulaire extrêmement résistant reste constamment en position et se pousse simplement sur le côté lorsque l'opérateur souhaite accéder à la machine.

Filtermist a été retenu pour fournir une grande partie des systèmes de captation des fumées et des brouillards d'huile lors du transfert de la société de Crewe à Shrewsbury, et assure aujourd'hui l'ensemble des services d'entretien et de révision des appareils d'extraction Filtermist installés sur le site. Le filtre autonome reste avec la machine à laquelle il est affecté : Doncasters peut ainsi planifier la remise en état de son parc de machines sans s'inquiéter de la disponibilité d'un système d'extraction efficace.